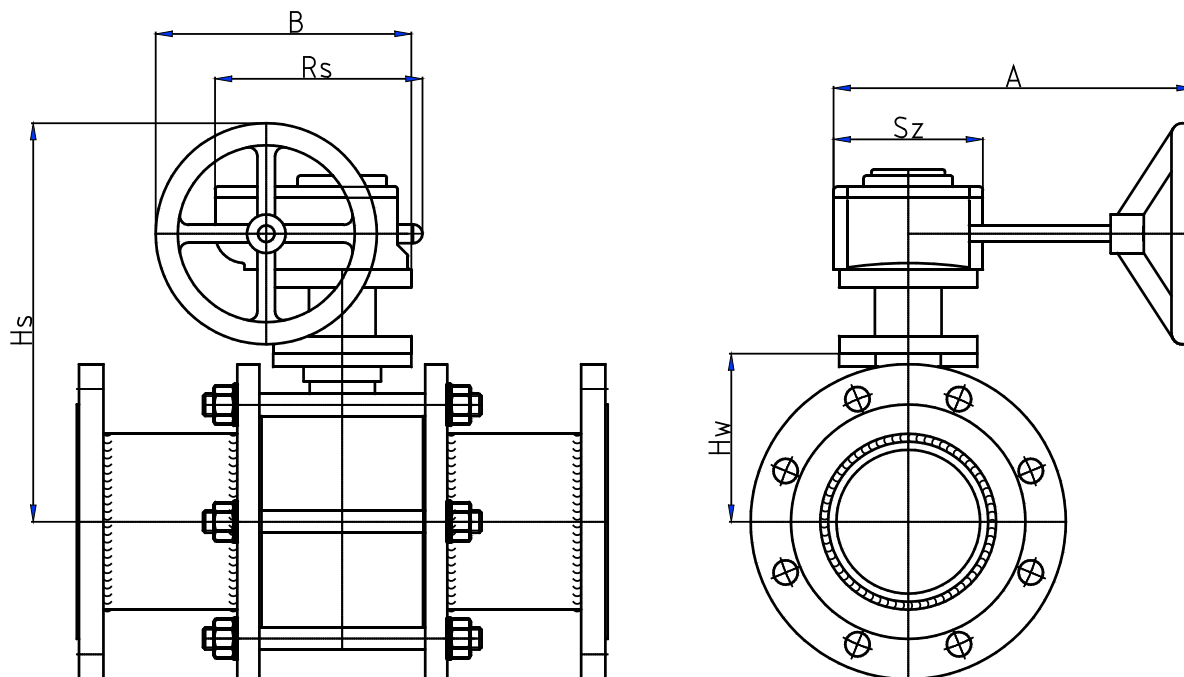


## KURKI KULOWE Z PRZEKŁADNIĄ ŚLIMAKOWĄ

Przekładnie służą do sterowania kurków kulowych w których wymagany jest obrót trzpienia w zakresie 0-90° lub wielokrotny 360°. Przy kurkach kulowych o dużych średnicach zastosowanie przekładni powoduje zwiększenie kultury pracy oraz znaczne ograniczenie ryzyka uszkodzenia trzpienia. Zastosowanie przekładni przy aplikacjach z napędami pozwala na awaryjne przesterowanie siłownika pneumatycznego lub elektrycznego w przypadku zaniku ciśnienia medium sterującego. Nie bez znaczenia jest fakt, że zastosowanie przekładni w aplikacjach z napędami pozwala na stosowanie napędów o mniejszych momentach obrotowych, co w konsekwencji znacznie obniża koszty związane z daną inwestycją.



**Wymiary gabarytowe i przyłączeniowe kurków zgodne z kartami katalogowymi**

DN	Ręczna przekładnia ślimakowa						Masa przekładni kg	Typ
	Hs	Hw	Rs	A	B	Sz		
50	263	94	137	254	179	112	4,0	400
65	268	100	137	254	179	112	4,0	400
80	280	110	137	254	179	112	4,0	400
100	332	123	188	326	241	135	8,0	800
125	342	133	188	326	241	135	8,0	800
150	360	152	188	326	241	135	8,0	800
200	494	202	206	366	322	156	13,5	1500
250	520	228	206	366	322	156	13,5	1500